

ALTECH® PA6 A 3030/10 NC0001-00

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

聚酰胺 6

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

Technical Data

产品说明

Base Polymer
Polyamide 6

Filler/Additive System
30 % glass beads

Special Features
high heat stabilised, easy release (demoulding), low warpage, easy flow

Typical Applications
housings, clothing / fasteners

总览

填料/增强材料	• 玻璃珠, 30% 填料按重量	
添加剂	• 热稳定剂	
特性	• 低翘曲性 • 良好的流动性	• 热稳定性 • 脱模性能良好
用途	• 紧固件	• 外壳
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.34	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直 : 24 小时	1.0 到 1.2 %		
流动 : 24 小时	1.0 到 1.2 %		

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4300	MPa	ISO 527-1
拉伸应力	70.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.5 %		ISO 527-2
弯曲模量	3600	MPa	ISO 178
弯曲应力	110	MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-40°C	2.5	kJ/m ²	
23°C	3.5	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	78.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	220	°C	ISO 11357-3

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

ALTECH® PA6 A 3030/109 GB30 NC0001-00

聚酰胺 6

MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

注射

额定值 单位制

干燥温度 - 热风干燥机	80 °C
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 12 hr
建议的最大水分含量	0.15 %
加工 (熔体) 温度	270 到 290 °C
模具温度	80 到 100 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。